

iBiotec<sup>®</sup>

# NEUTRALÈNE<sup>®</sup> ECO 60

## SOLVENTE DESENGORDURANTE INDUSTRIAL

RELAÇÃO PONTO DE INFLAMAÇÃO/VELOCIDADE DE EVAPORAÇÃO  
OTIMIZADA

NÃO CLASSIFICADO COMO INFLAMÁVEL SEGUNDO OS  
REGULAMENTOS CLP CE 1272 GHS

TENSÃO DIELÉTRICA DE ROTURA IEC156 63.000 volts  
PARA OPERAÇÕES DE LIMPEZA E DESCONTAMINAÇÃO HÚMIDA  
SOLVENTES DESENGORDURANTES PARA FONTES DE  
DESENGORDURAMENTO

DESENGORDURANTE EM MANUTENÇÃO INDUSTRIAL, MECÂNICA  
GERAL

ELIMINAÇÃO DE TINTAS FRESCAS PARA IMPRESSÃO  
FLEXOGRÁFICA - HELIOGRAFIA

Mistura de hidrocarbonetos de corte estreito permitem obter uma forte velocidade de evaporação

para um ponto de inflamação máximo. Hidratado por catalisador **NEUTRALENE<sup>®</sup> ECO 60** é totalmente livre de aromas e benzeno.

Este produto destina-se às operações de desengorduramento na mecânica e na manutenção industrial, mas a sua grande neutralidade em relação aos materiais plásticos permite ser utilizado em muitas áreas. Solventes desengordurantes para fontes de desengorduramento.

## PONTO DE INFLAMAÇÃO

66°C

NF EN ISO 2719

CLP CE 1272/2008 SGH

Regulamento UE 2015/1221

## VELOCIDADE DE

EVAPORAÇÃO 35mn

## POTÊNCIA

DESENGORDURANTE 32

(índice Kauri Butanol ASTM D 1133)

Barril  
200 L



NEUTRALENE ECO 60 está disponível com poder solvente ULTRA  
REFORÇADO

ÍNDICE KAURI BUTANOL 120

sob a referência **iBiotec** NEUTRALENE RS 60

**ÁREAS DE APLICAÇÃO**

Limpeza e desengorduramento de componentes mecânicos, rolamentos, rolos, cremalheiras, transmissões de potência, transmissões de informações.

Descontaminação de equipamentos elétricos.

Manutenção industrial.

Operação de limpeza em oficinas de montagem.

Operação de desengorduramento em fontes de limpeza de solventes.

Eliminação de tintas frescas em impressão flexo e em gravura.



*Desengorduramento de componentes mecânicos*



*Limpeza de tintas dos cilindros de flexografia*

## **INSTRUÇÕES**

Utilizar puro.

Remoção por ação mecânica com pano, pincel, escova ou pulverizador de baixa pressão.

Adequado para utilização em sistemas de desengorduramento.

Pode ser utilizado em cubas de limpeza por ultrassons.

Precauções de utilização: Para manter condições de segurança ideais, recomenda-se trabalhar a uma temperatura entre 15 e 20

°C abaixo do ponto de inflamação do produto, em ciclos curtos de 10 a 15 minutos.

Perigoso. Respeitar as precauções de utilização. Ler atentamente as advertências de perigo e de risco indicadas na embalagem. Consultar a Ficha de Dados de Segurança (FDS).

[Baixe a ficha de dados](#)

## **CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS**

<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>NORMAS</b>	<b>VALORES ECO 60</b>	<b>VALORES RS 60</b>	<b>UNIDA DES</b>
Aparência	Visual	Límpido	Límpido	-
Cor*	Visual	Incolor	Incolor	-
Odor	Olfativo	Ligeiro	Ligeiro	-
Densidade a 25°C	NF EN ISO 12185	805	815	kg/m <sup>3</sup>
Índice de refração	ISO 5661	1.4410	1.4350	-
Ponto de congelação	ISO 3016	-50	-50	°C
Solubilidade em água	-	Insolúvel	Insolúvel	%
Viscosidade cinemática a 40°C	NF EN 3104	1.8	1.4	mm <sup>2</sup> /s
Índice de acidez	EN 14104	0	0	mg(KO H)/g
Índice de iodo	NF EN 14111	0	0	gI <sub>2</sub> /100 g
Teor de água	NF ISO 6296	0.005	0.005	%
Resíduo após evaporação	NF T 30-084	0	0	%

**CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO**

<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>NORMAS</b>	<b>VALORES ECO 60</b>	<b>VALORES RS 60</b>	<b>UNIDA DES</b>
Índice Kauri Butanol	ASTM D 1133	32	120	-
Velocidade de evaporação	-	35	36	min
Tensão superficial a 20°C	ISO 6295	23.6	23.4	Dina/c m
Tensão de rotura	NF EN 60156/IEC 156	63 000	60 000	Volts
Corrosão lâmina de cobre 100h a 40°C	ISO 2160	1a	1a	Cotaçã o

**CARACTERÍSTICAS DE SEGURANÇA CONTRA INCÊNDIOS**

<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>NORMAS</b>	<b>VALORES ECO 60</b>	<b>VALORES RS 60</b>	<b>UNIDA DES</b>
Ponto de inflamação (vaso fechado)	ISO 2719	66	63	°C
Ponto de autoignição	ASTM E 659	> 230	> 230	°C
Limite inferior de explosividade	NF EN 1839	0.6	0.7	% (volum e)
Limite superior de explosividade	NF EN 1839	7.0	7.0	% (volum e)
Teor de substâncias explosivas, comburentes, inflamáveis, muito ou extremamente inflamáveis	Regulament o CLP	0	0	%

**CARACTERÍSTICAS TOXICOLÓGICAS**

<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>NORMAS</b>	<b>VALORES ECO 60</b>	<b>VALORES RS 60</b>	<b>UNIDA DES</b>
Índice de anisidina	NF ISO 6885	nm	nm	-
Índice de peróxido	NF ISO 3960	nm	nm	meq(O <sub>2</sub> )/kg
TOTOX (índice de anisidina + 2x índice de peróxido)	-	nm	nm	-
Teor de substâncias CMR, irritantes, corrosivas	Regulamento CLP	0	0	%
Teor de metanol residual resultante da transesterificação	GC-MS	0	0	%
Emissões de compostos perigosos, CMR, irritantes, corrosivos a 160°C.	GC-MS	0	0	%

**CARACTERÍSTICAS AMBIENTAIS**

<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>NORMAS</b>	<b>VALORES ECO 60</b>	<b>VALORES RS 60</b>	<b>UNIDA DES</b>
Biodegradabilidade	OCDE 301	Facilmente biodegradável	Facilmente biodegradável	-
Pressão de vapor a 20°C	-	0,38	0,38	hPa
Teor de COV (Compostos orgânicos voláteis)	-	100	100	%
Teor de enxofre	GC MS	0	0	%
Teor de benzeno	ASTM D6229	0	0	%

Teor total de halogéneo	GC MS	0	0	%
Teor de solventes clorados	-	0,00	0,00	%
Teor de solventes aromáticos	-	0,00	0,00	%
Teor de substâncias perigosas para o ambiente	Regulamentação CLP	0	0	%
Teor de compostos com um PRP	-	0	0	%
Teor de compostos com um ODP	-	0	0	%
Balanço carbono, análise ciclos de vida.	ISO 14040	nm	nm	kg equivalente carbono

\* não medido ou não mensurável

## APRESENTAÇÕES



Recipiente GRV

1000 L



Barril

200 L



Latta

20 L



**MODO DE UTILIZAÇÃO**



*Desengorduramento com pano*



*Desengorduramento com escova*



*Fontes de solventes*



*Aparelhos de limpeza para imersão a frio ou a quente*



*Cesta de rotação ou transferência*



*Máquinas de lavagem A3*

## Procura outro produto?

Descubra toda a nossa gama clicando na fotografia



AEROSSÓIS E PRODUTOS TÉCNICOS **iBiotec**<sup>®</sup>

**iBiotec**<sup>®</sup> **2 000** PRODUTOS TÉCNICOS PARA TODAS AS INDÚSTRIAS